

M P 2 0 0 0

IMBALLATRICE PER ROTOLI



OFFICINA MECCANICA DI CER

IMBALLATRICE AUTOMATICA MOD. MP 2000

Questo modello, di contenute dimensioni di ingombro viene normalmente posto in linea ad una macchina di verifica tessuto per l'imballo dei rotoli in uscita.

Con adeguati nastri di alimentazione può inoltre imballare rotoli provenienti da più macchine.

La MP 2000 inserisce il foglio di polietilene termoretraibile di spessore 50-80 microns all'interno della spira di tessuto con un risultato di massima aderenza al prodotto. Le chiusure laterali termoretrate con riscaldatori ad aria calda garantiscono assoluta protezione al tessuto.

La macchina si compone di:

– Pinza pneumatica per l'inserimento del polietilene proveniente da una bobina posta nella parte superiore.

– Stazione di avvolgimento del foglio con termosaldatura mediante resistenze ad impulsi: adeguamento automatico del foglio alla circonferenza del rotolo. A fine imballo la stazione scarica il prodotto in un apposito contenitore.

– Taglierina elettrica del polietilene.

– Chiusure laterali con due gruppi di riscaldatori ad aria calda posti su slitte verticali ed orizzontali indipendenti, con ricerca

automatica del diametro e dell'altezza del rotolo: riscaldamento dell'aria solo durante l'operazione di chiusura.

ACCESSORI

– Modulo di pesatura in ingresso, a celle di carico, con strumento visualizzatore del peso e seriale per P.C.

DATI PRODUTTIVI

Da 100 a 120 imballi/ora

| DATI TECNICI | |
|------------------------------|--------------------------|
| Lunghezza massima del rotolo | 2100 mm |
| Diametro massimo | 650 mm |
| Alimentazione elettrica | 220/380x3+T neutro 50 Hz |
| Consumo elettrico | 5 Kw/h |
| Consumo aria per ciclo | 120 NL |
| Peso totale della macchina | 1800 Kg |

| MISURE D'INGOMBRO | |
|-------------------|---------|
| Lunghezza | 3500 mm |
| Larghezza | 1155 mm |
| Altezza | 1970 mm |

MACHINE A CONDITIONER AUTOMATIQUE MOD. MP 2000

Ce modèle de dimensions d'encombrement réduites est normalement installé à côté d'une machine pour la vérification du tissu pour le conditionnement des rouleaux à la sortie. Avec des bandes d'alimentation appropriées, il peut également conditionner des rouleaux provenant de plusieurs machines.

MP 2000 introduit la feuille de polyéthylène thermorétractable - épaisseur 50-80 microns - à l'intérieur de la spire de tissu, ce qui entraîne une adhérence optimale au tissu lui-même.

Les fermetures latérales thermorétractées avec réchauffeurs à air chaud assurent une protection absolue au tissu.

La machine comprend:

– une pince pneumatique pour l'insertion du polyéthylène provenant d'une bobine positionnée dans la partie supérieure de la machine;

– une station d'enroulement de la feuille avec thermosoudure par des résistances à impulsions assurant l'adaptation automatique de la feuille à la circonférence du rouleau. Après avoir emballé le rouleau, la station le décharge dans un récipient approprié;

– une coupeuse électrique de la feuille de

polyéthylène;

– des fermetures latérales avec deux groupes de réchauffeurs à air chaud positionnés sur des glissières verticales et horizontales indépendantes avec recherche automatique du diamètre et de l'hauteur du rouleau; l'air n'est chauffé que pendant l'opération de fermeture.

ACCESSOIRES

– Un module de pesage à l'entrée avec cellules de chargement, instrument de visualisation du poids et connexion sérielle pour l'O.P.

DATI PRODUTTIVI

100 à 120 conditionnements/heure.

| DATI TECNICI | |
|------------------------------|--------------------------|
| Longueur maximale du rouleau | 2.100 m |
| Diamètre maximal | 650 mm |
| Alimentation électrique | 220/380x3+T neutre 50 Hz |
| Consommation électrique | 5 kW/heure |
| Consommation d'air/cycle | 120 NL |
| Poids totale de la machine | 1.800 kg |

| DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT | |
|---------------------------|----------|
| Longueur | 3.500 mm |
| Largueur | 1155 mm |
| Hauteur | 1970 mm |

MP 2000 AUTOMATIC WRAPPING MACHINE

This compact model is normally installed in line with fabric inspection tables for wrapping finished rolls.

If fed with suitable material, it is also capable of wrapping rolls of fabric from several machines.

The MP 2000 is designed to insert the leading edge of the heat-shrink polyethylene sheet (thickness 50-80 microns) into the roll, giving excellent adhesion of the plastic to the roll itself.

Absolute protection of the finished roll of fabric is guaranteed by hot air systems which seal the ends of the roll.

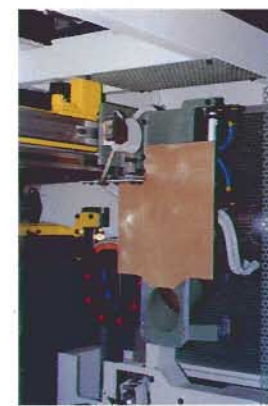
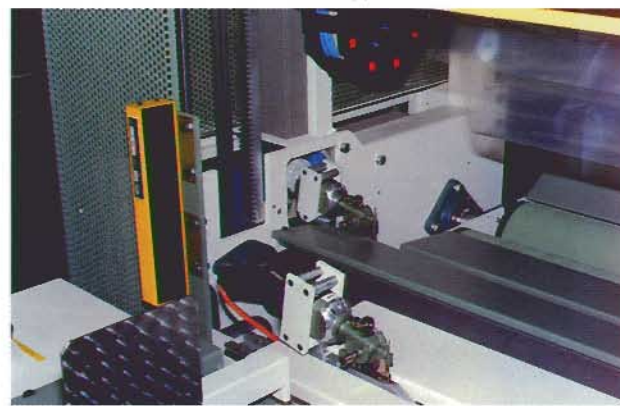
The machine consist of:

– automatic pincers for inserting the leading edge of the polyethylene sheet fed from a roll situated in the upper part.

– sheet winding station with thermobonding by pulse operated resistors; automatic adjustment to roll circumference. On completion of the wrapping operation, the station off-loads the roll into a specifically designed container.

– electric polyethylene sheet cutter.

– side seal with two hot air heater groups mounted on independent vertical and horizontal runners, with automatic roll diameter



and width search;
 – energy saving air heaters which operate only during bonding operation.

ACCESSORIES
 – load cell operated roll weighing module (on entry), with weight display and serial connection to PC.

PRODUCTION CAPACITY
 100 to 120 packed rolls per hour

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | |
|-----------------------------|--|
| Max. roll length | 2100 mm |
| Max. diameter | 650 mm |
| Power supply | 220V/380V 3 phase + T neutral 50 Hz. |
| Absorption | 5 kW/h |
| Air consumption (per cycle) | 120 NL |
| Total machine weight | 1800 kg |

| DIMENSIONS | |
|------------|---------|
| Length | 3500 mm |
| Width | 1155 mm |
| Height | 1970 mm |

AUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINE MP 2000

Dieses durch seinen geringen Platzbedarf gekennzeichnete Modell wird normalerweise mit einer Stoffprüfmaschine zur Verpackung der herauskommenden Rollen in Reihe gestellt.

Mit passenden Versorgungsbändern kann es darüberhinaus von mehreren Maschinen kommende Rollen verpacken.

Die HP 200 fügt die thermoschrumpfbare Polyäthylenfolie mit einer Dicke von 50-80 Micron, die optimal am Produkt haftet, im Inneren der Stoffwicklung ein.

Die seitlichen thermoschrumpfbaren Verschlüsse mit Warmluft-Heizgeräten garantieren einen hundertprozentigen Schutz des Gewebes.

Die Maschine besteht aus:

– Pneumatikzange zum Einfügen des von einer im oberen Teil befindlichen Spule herkommenden Polyäthylens.

– Aufwickelstation der Folie mit Thermoschweißen mittels Impulswiderständen: automatische Anpassung der Folie an den Rollenmfang. Am Ende des Verpackungsvorganges gibt die Station das Produkt in den zugehörigen Behälter aus.

– Elektrische Schneidemaschine für die

Polyäthylenfolie.

– Seitliche Verschlüsse mit zwei Gruppen von Warmluft-Heizgeräten auf unabhängigen vertikalen und horizontalen Schlitten, mit automatischer Bestimmung des Rollendurchmessers und der Rollenbreite: Erwärmung der Luft nur während des Schließvorgangs.

ZUBEHÖR

– Wiegemodul am Eingang, mit Ladezellen und Instrument zur Anzeige des Gewichtes sowie serielle Verbindung zum P.C.

PRODUKTIONSDATEN

Zwischen 100 und 120 Verpackungen pro Stunde.

| TECHNISCHE DATEN | |
|-------------------------------|---|
| Maximallänge der Rolle | 2100 mm |
| Maximaldurchmesser | 650 mm |
| Stromversorgung | 220/380x3+T neutraler Punkt 50 Hz |
| Stromverbrauch | 5 kW/h |
| Druckluftverbrauch pro Zyklus | 120 NL |
| Gesamtgewicht der Maschine | 1800 kg |

| AUSSENMASSE | |
|-------------|---------|
| Länge | 3500 mm |
| Breite | 1155 mm |
| Höhe | 1970 mm |

MAQUINA DE EMBLAR AUTOMATICA MOD. MP 2000

Este modelo, de dimensiones reducidas, suele ser colocado en línea con una máquina de control del tejido, para embalar los rollos que salen.

Además, por medio de cintas apropiadas de alimentación, puede embalar rollos provenientes de varias máquinas.

La MP 2000 introduce la hoja de polietileno termoretráctil de 50-60 microns de espesor en el interior de la espira del tejido, adhiriendo lo más posible al producto.

La cerraduras laterales termoretraídas por calentadores a aire caliente, garantizan la completa protección del tejido.

La máquina está formada por:

– Pinza neumática para la introducción del polietileno proveniente de una bobina situada en la parte superior.

– Estación para enrollar la hoja con soldaduras térmicas, mediante de resistencias por impulsos, moldeamiento automático de la hoja sobre las circunferencias del rollo. Al final del embalaje, la estación descarga el producto en un recipiente apropiado.

– Guillotina eléctrica del polietileno.

– Cerraduras laterales con dos grupos para la calefacción a aire caliente, situados sobre soportes verticales y horizontales indipen-

dientes, con búsqueda automática del diámetro y de la altura del rollo, calefacción del aire sólo durante la operación de cerradura.

ACESORIOS

– Módulo de pesaje en entrada, con sectores para carga, y instrumento visualizador del peso y serial para P.C.

DATOS DE PRODUCTIVIDAD

De 100 a 120 embalajes por hora.

| DATOS TECNICOS | |
|----------------------------|-----------------------------|
| Extensión máxima del rollo | 2100 mm |
| Diámetro máximo | 650 mm |
| Alimentación eléctrica | 220/380x3+T neutro 50 Hz |
| Consumo eléctrico | 5 Kw/h |
| Consumo de aire por ciclo | 120 NL |
| Peso total de la máquina | 1800 Kg |

| MEDIDAS | |
|-----------|---------|
| Extensión | 3500 mm |
| Ancho | 1155 mm |
| Altura | 1970 mm |

