

### CONFEZIONATRICE SEMI-AUTOMATICA MODELLO GSB/83

La confezionatrice semi-automatica GSB/83, svolge la sua funzione nell'imballaggio dei gomitoli, come pure di altri prodotti che rientrino nelle misure di portata della macchina.

I gomitoli, o altro materiale, sistemato sul piano di carica viene spinto in un sacchetto preconfezionato, tenuto aperto da un soffio d'aria, quindi sospinto nella posizione di saldatura per la chiusura termo-saldatura del lato aperto.

A saldatura avvenuta, il nastro trasportatore scarica il pacco confezionato in contenitori per magazzino.

Una fotocellula, posta sul lato del nastro trasportatore, segnala il passaggio del pacco confezionato ed il ripristino di un successivo ciclo.

Si possono utilizzare tipi diversi di sacchetti, naturalmente in gruppi di 50 pezzi uguali, che vengono sistemati sul pianale di carica che automaticamente si predispongono per la confezione dei gomitoli.

#### Caratteristiche tecniche:

Lunghezza macchina: mm. 2.800  
Larghezza macchina: mm. 1.140  
Altezza macchina: mm. 1.420  
Peso: kg. 520 CIRCA  
Altezza piano di lavoro: mm. 1.000  
Larghezza max barra saldante: mm. 650  
Alimentazione elettrica: 220-380 x 3 + T + n  
50 Hz

Alimentazione pneumatica 6 ATM  
Larghezza max confezione: mm. 440  
Lunghezza max confezione: mm. 520  
Altezza max confezione: mm. 180  
Produzione oraria: kg. 70-80 circa

### MACHINE À EMBALLER SEMI-AUTOMATIQUE MODÈLE GSB/83

La machine à emballer semi-automatique GSB83, est utilisée pour l'emballage des pelotes, ainsi que des autres produits qui entrent dans les normes de capacité de la machine.

Les pelotes, ou autres produits, disposés sur le plan de chargement, sont amenés dans un sachet préconfectionné, maintenu ouvert par de l'air soufflé, pour être ensuite poussés dans la position de soudure pour la fermeture thermo-soudée du côté ouvert.

Lorsque la soudure est effectuée, la bande transporteuse charge le paquet conditionné dans des récipients pour le magasinage.

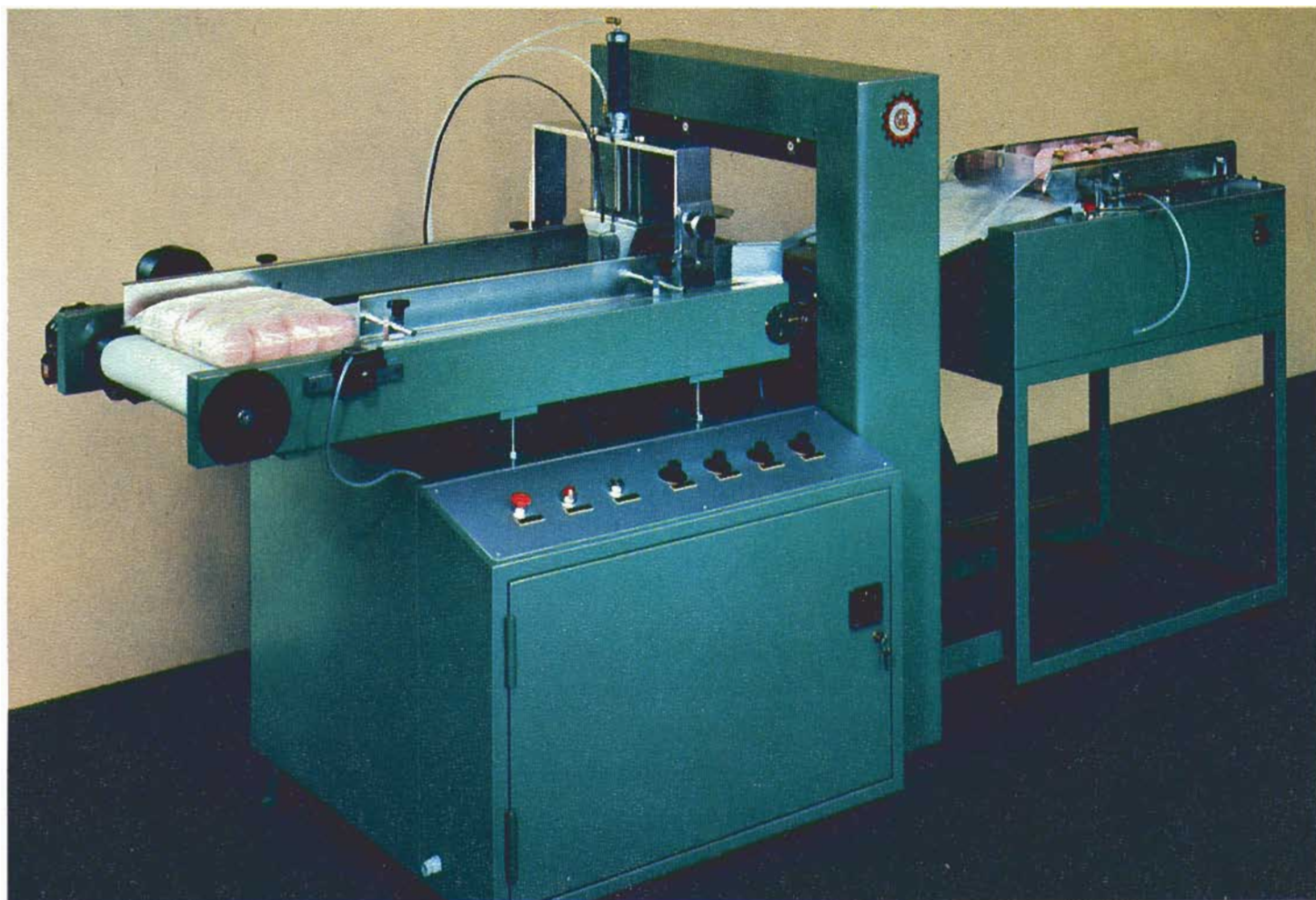
Une cellule-photoélectrique, disposée sur le côté de la bande transporteuse, signale le passage du paquet conditionné et déclenche le cycle suivant.

Il est possible d'utiliser divers types de sacs, à raison de 50 pièces par type, qui sont systématiquement disposés sur le plan de chargement et automatiquement préparés pour l'emballage des pelotes.

#### Caractéristiques techniques:

Longueur de la machine: 2.800 mm  
Largeur de la machine: 1.140 mm  
Hauteur de la machine: 1.420 mm  
Poids: env. 520 kg  
Hauteur du plan de travail: 1.000 mm  
Larg. max de la barre de soudure: 650 mm  
Aliment. électrique 220-380 x 3 + T + n, 50 Hz  
Alimentation pneumatique: 6 bars  
Larg. max de conditionnement: 440 mm  
Long. max de conditionnement: 520 mm  
Hauf. max de conditionnement: 180 mm  
Production horaire: env. 70-80 kg





## SEMI-AUTOMATIC PACKING MACHINE GSB/83

The semi-automatic packing machine GSB/83 is employed for packing balls and other products lying within its capacity. The balls or other products are arranged on a loading surface and then pushed into a waiting bag kept open at one side by compressed air, after which the bag is brought into position for heat-welding the open side.

Having completed the weld, the belt conveyor loads the finished pack into a container for storage.

A photocell beside the conveyor detects the passage of the finished pack and triggers the next working cycle.

Different kinds of bags may be used, though in lots of 50 identical ones, which are placed on the loading surface so that they are automatically readied for packing the balls.

### Technical details

Machine length: 2800 mm

Machine width: 1140 mm

Machine height: 1420 mm

Weight: 520 kg approx.

Height of working surface: 1000 mm

Maximum width of welding rod: 650 mm

Power supply: 220-380 V 3-phase + earth + N, 50 Hz

Compressed air supply: 6 bars (6 kp/cm<sup>2</sup>)

Maximum pack width: 440 mm

Maximum pack length: 520 mm

Maximum pack height: 180 mm

Hourly performance: 70-80 kg approx.

## HALBAUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINE MODELL GSB/83

Die halbautomatische Verpackungsmaschine Modell GSB/83, findet Anwendung zur Verpackung von Knäueln und verschiedenen anderen Produkten, die dem Fassungsvermögen der Maschine angepasst sind.

Die auf der Ladefläche aufgelegten Knäuel oder andere Produkte, werden in einen vorgefertigten und durch Blasluft offen gehaltenen Beutel eingefüllt, der anschließend in die Position zum Thermover-schweissen der offenen Seite gebracht wird. Nach Beendigung des Schweißvorganges legt das Transportband die fertigen Pakete in Behälter zur Lagerung ab.

Eine auf der Seite des Transportbandes angebrachte Fotozelle signalisiert den Durchgang des fertigen Paketes und leitet den nächsten Arbeitszyklus ein.

Es können unterschiedliche Typen von Beuteilen verwendet werden, jedoch in Partien von 50 gleichen Stücken, die systematisch auf die Ladefläche angeordnet und automatisch für die Verpackung der Knäuel vorbereitet werden.

### Technische Daten:

Maschinenlänge: 2.800 mm

Maschinenbreite: 1.140 mm

Maschinenhöhe: 1.420 mm

Gewicht: zirka 520 kg

Höhe der Arbeitsfläche: 1.000 mm

Max. Breite des Schweißstabs: 650 mm

Netzanschluss: 220-380 x 3+T+n, 50 Hz

Druckluftversorgung: 6 bar (6 kp/cm<sup>2</sup>)

Max. Herstellungsbreite: 440 mm

Max. Herstellungslänge: 520 mm

Max. Herstellungshöhe: 180 mm

Stundenleistung: zirka 70-80 kg

## EMPAQUETADORA SEMIAUTOMÁTICA MODELO GSB/83

La empaquetadora semiautomática modelo GSB83, halla aplicación en el embalaje de ovillos y otros diferentes productos que entren en las dimensiones de la máquina.

Los ovillos u otros materiales, situados en el plano de carga, son empujados dentro de una bolsita preconfeccionada mantenida abierta por un soplo de aire y de aquí pasa a la posición de soldadura térmica para cerrar el lado abierto. Una vez realizada la soldadura la banda transportadora descarga el paquete confeccionado dentro de contenedores para almacenar. Una célula fotoeléctrica situada al lado de la banda transportadora senala el paso del paquete terminado y da comienzo a un nuevo ciclo.

Se pueden utilizar diferentes tipos de bolsitas, pero en partidas de 50 piezas iguales, que se colocan sobre el plano de carga donde se preparan automáticamente para la confección de los paquetes.

### Características técnicas:

Longitud de la máquina: 2800 mm

Anchura de la máquina: 1140 mm

Altura de la máquina: 1420 mm

Peso: 520 kg aprox.

Altura del plano de trabajo: 1000 mm

Anchura máx. de la barra soldadora: 650 mm

Alimentación eléctrica: 220-380 x 3+T+n, 50 Hz

Alimentación neumática: 6 bar (6 kp/cm<sup>2</sup>)

Anchura máx. de confección: 440 mm

Longitud máx. de confección: 520 mm

Altura máxima de confección: 180 mm

Producción horaria: 70-80 kg aprox.