

2

O

O

O

C

O

N

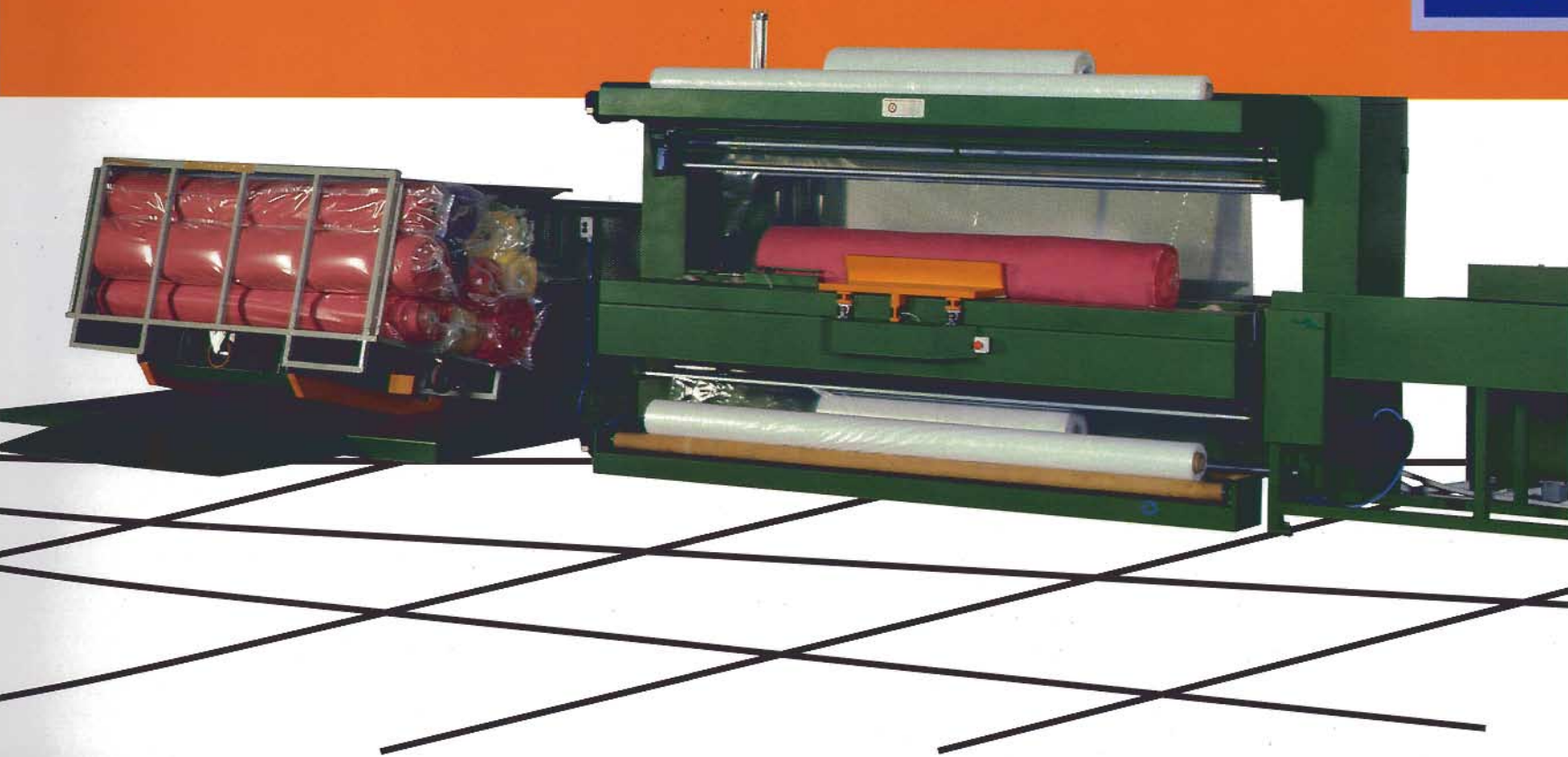
P

A

C

K

IMBALLATRICE
AUTOMATICA



OFFICINA MECCANICA DI CERRETO

UP ON DEMAND:
 – entrance storage for automatic feed;
 – unit with weight, packing list printing and package label operations.

PRODUCTION DATA:
 From 180 up to 240 packages per hour according to roll diameter.

AUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINE MODELL CONPACK 2000

Dieses Modell verpackt auf Zylinderförmige Produkte zum Beispiel Stoff- und Teppichrollen, Verpackungspapier etc. in Polyethylenfolie die 60 bis 150 Mikron stark ist.

Die CONPACK 2000 ist dazu geeignet, in Reihen mit mehreren Inspektions- und Wicklungsvorgängen eingebaut zu werden, denn sie liefert eine erhöhte Leistung: bis zu 240 Verpackungsvorgänge pro Minute. Obwohl die CONPACK 2000 die gleichen Eigenschaften der Vorgängermodelle hat, also einfach zu gebrauchen und robust ist, ist sie doch mit allen modernen Vorrichtungen ausgestattet, die eine sichere und zuverlässige Verpackung gewährleisten. Die Maschine setzt sich folgendermaßen zusammen:

- Förderband mit Konkavrollen am Eingang
- Die Polyethylenrolle wird mit Hilfe einer oben- und einer untenstehenden Spule abgewickelt, um so Materialabfall zu vermeiden.
- Thermoschweißung in Längsrichtung durch von Impulsen gesteuerten Widerstände, automatische Anpassung des Schweißvorgangs an den Durchmesser der Rolle.
- Seitliche Schließung mittels doppelter axia-

ler Thermoverschweißung mit oder ohne Nachschneiden des Abfalls oder Endverschließung (Büschelförmig) mit Metallklips.

– Automatisches Entladen der verpackten Rollen durch hydraulisches Neigen der Behälter.

AUF ANFRAGE:

- Akkumulator für automatischen Beladen am Eingang
- Wägestation, Druck der Verpackungslist und Etikettierung des verpackten Produktes.

PRODUKTIONS DATEN:

Ab 180 bis 240 Verpackungsvorgänge pro Stunde, je nach Durchmesser der Rolle.

TECHNICAL DATA	
Max. roll length	2100 mm.
Max. roll diameter	650 mm.
Electric supply	V220/380x3+ T neuter 50 Hz
Installed power	kw 5
Air absorption per cycle	NL 28
Total machine weight	kg 4200

OVERALL DIMENSIONS	
Length	10.410 mm.
Width	2.150 mm.
Height	1.820 mm.

TECHNISCHE DATEN	
Maximale Länge der Rolle	2100 mm.
Maximale Durchmesser der Rolle	650 mm.
Elektrische Versorgung	220/380x3+ T neutral 50 Hz
Installierte elektrische Potenz	kw 5
Luftverbrauch pro Vorgang	NL 28
Gesamtgewicht der Maschine	kg 4200

ABMESSUNGEN	
Länge	10.410 mm.
Breite	2.150 mm.
Höhe	1.820 mm.

EMBALADORA AUTOMATICA MOD. CONPACK 2000

Este modelo embla en hoja de polietileno de 60÷150 microns de espesor, productos de forma cilíndrica, como por ejemplo rollos de tejido, moqueta, papel para decoración de interiores.

La CONPACK 2000 por su alto rendimiento (hasta 20 embalajes/hora) es ideal para integrarla en línea con otras unidades de inspección y de enrollamiento. La CONPACK 2000 no obstante mantenga las características de simplicidad y robustez de los modelos anteriores, está dotada de una serie de dispositivos de moderna concepción que aseguran un embalaje seguro y preciso.

- La máquina está compuesta por:
- banda transportadora con rodillos cóncavos en entrada
 - enrollamiento del producto con película de polietileno proveniente de una bobina superior y de una inferior para evitar residuos de material
 - termosoldadura longitudinal mediante resistencias a impulsos, con adaptación automática de la soldadura al diámetro del rollo
 - cierres laterales mediante dobles termosoldaduras axiales con o sin ribeteado del

residuo o cierres a mechón con clips metálicos

– descarga automática de los rollos embalados con inclinador hidráulico de los contenedores.

A PEDIDO:

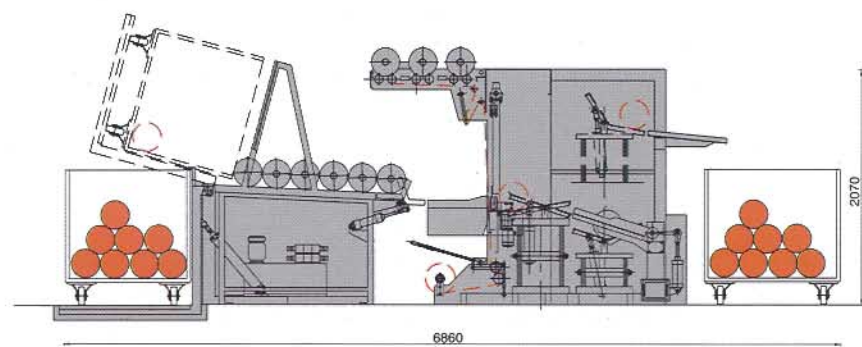
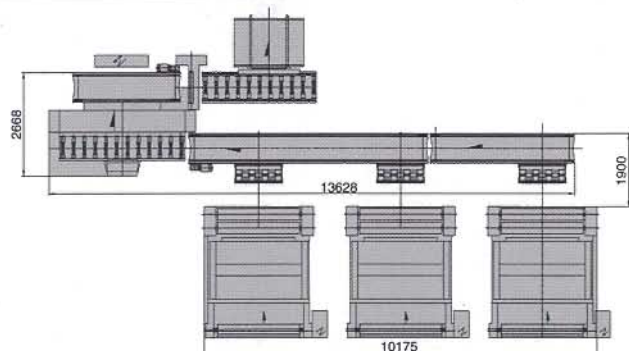
- acumulador para carga automática en entrada
- unidad de peso, estampa de packing list y etiquetación del producto embalado.

DATOS PRODUCTIVOS:

De 180 a 240 embalajes/hora en función del diámetro del rollo.

DATOS TÉCNICOS	
Longitud máxima del rollo	2100 mm.
Diámetro máximo	650 mm.
Alimentación eléctrica	220/380x3+ T neutro 50 Hz
Potencia eléctrica instalada	kw 5
Consumo de aire por ciclo	NL 28
Peso total de la máquina	kg 4200

DIMENSIONES	
Longitud (largo)	10.410 mm.
Ancho	2.150 mm.
Alto	1.820 mm.



IMBALLATRICE AUTOMATICA MOD. CONPACK 2000

Questo modello imballa in foglio di polietilene di spessore 60÷150 microns, prodotti di forma cilindrica, ad esempio rotoli di tessuto, moquette, carta da parati ecc.

La CONPACK 2000 per le sue elevate prestazioni (fino a 240 imballi/ora) è idonea per essere integrata in linea con più unità di ispezione ed arrotolatura. La CONPACK 2000 pur mantenendo le caratteristiche di semplicità e robustezza dei precedenti modelli è stata dotata di tutti i dispositivi di moderna concezione che garantiscono un imballo affidabile e sicuro.

La macchina si compone di:

- trasportatore a nastro con rulli concavi in entrata;
- avvolgimento del rotolo con film di polietilene proveniente da una bobina superiore ed una inferiore per evitare sfridi di materiale;
- termosaldatura longitudinale mediante resistenze ad impulsi con adeguamento automatico delle saldature al diametro del rotolo;
- chiusure laterali mediante doppie termosaldature assiali con o senza rifilatura dello sfrido o chiusure a ciuffo con clips metalliche;

– scarico automatico dei rotoli imballati con inclinatore idraulico dei contenitori.

A RICHIESTA:

- accumulatore per caricamento automatico in entrata;
- stazione di pesatura, stampa di packing list ed etichettatura del prodotto imballato.

DATI PRODUTTIVI:

Da 180 a 240 imballi/ora in funzione del diametro del rotolo.

DATI TECNICI	
Larghezza massima del rotolo	2100 mm.
Diametro massimo	650 mm.
Alimentazione elettrica	220/380x3+ T neutro 50 Hz
Potenza elettrica installata	kw 5
Consumo d'aria per ciclo	NL 28
Peso totale della macchina	kg 4200

MISURE D'INGOMBRO	
Lunghezza	10.410 mm.
Larghezza	2.150 mm.
Altezza	1.820 mm.

MACHINE AUTOMATIQUE A EMBALLER MODELE CONPACK 2000

Ce modèle emballe des produits cylindriques (par ex. des rouleaux de tissu, moquette, papier-tecture, etc.) dans un film en polyéthylène d'épaisseur 60÷150 microns.

Grâce à ses hautes performances (jusqu'à 240 emballages/heure), le modèle "CONPACK 2000" peut être placée en ligne avec des unités d'inspection et d'enroulage. Bien qu'elle garde les caractéristiques de simplicité et robustesse des vieux modèles, la "CONPACK 2000" est équipée avec tous les dispositifs à l'avant-garde, qui garantissent un emballage sûr et de confiance.

La machine est équipée avec:

- tapis roulant avec rouleaux concaves à l'entrée;
- enroulement du matériel dans film en polyéthylène alimenté par une bobine supérieure et une inférieure pour éviter des déchets de film;
- thermosoudure longitudinale par des résistances à impulsion avec arrangement automatique des soudures au diamètre du rouleau;
- fermeture latérale par doubles thermosoudures axiales avec ou sans découpe

du déchet; la fermeture peut être aussi exécutée par des griffes métalliques;

- déchargement automatique des rouleaux emballés par système hydraulique à incliner les conteneurs.

SUR DEMANDE:

- magasin de chargement automatique à l'entrée;
- système à peser, imprimer la liste des colis, étiqueter le produit emballé.

DONNES DE PRODUCTION:

De 180 jusqu'à 240 emballages/heure selon le diamètre du rouleau.

DONNEES TECHNIQUES	
Longueur max. du rouleau	2100 mm.
Diamètre max. di rouleau	650 mm.
Alimentation électrique	V220/380x3+ T neutro 50 Hz
Puissance électrique installée	kw 5
Absorption d'air par cycle	NL 28
Poids total de la machine	kg 4200

DIMENSIONS DE SURFACE	
Longueur	10.410 mm.
Largeur	2.150 mm.
Hauteur	1.820 mm.

AUTOMATIC PACKING MACHINE MODEL CONPACK 2000

Our new Model CONPACK 2000 packs cylindrical shaped products (fabric, moquette, wall paper, a.s.o.) into polyethylene foil having thickness 60÷150 microns.

Thank to its high performance (up to 240 packages per hour), "CONPACK 2000" is designed to be adjusted with inspection and rolling units. Even if "CONPACK 2000" maintains simple and strong features like last models, it is equipped with all vanguard devices, which let you have a reliable and sure package.

Machine is equipped with:

- band conveyor with concave drums on entrance;
- roll wrapping with polyethylene foil coming from both up- and down-side bobins with purpose to save material waste;
- longitudinal thermo-welding by impulse resistances with automatic seal adjustment on roll diameter;
- lateral double axial thermowelding with or without waste cut; or tuft closure with metal clips;
- automatic delivery of packed rolls into container with hydraulic tilt.

