

1

8

O

O

C

O

N

P

A

C

K

IMBALLATRICE
AUTOMATICA



OFFICINA MECCANICA DI CERRETO

IMBALLATRICE AUTOMATICA MOD. CONPACK 1800

Questo modello imballa in foglio di polietilene di spessore 60÷150 microns, tessuto su barchette o affaldato a libro.

La CONPACK 1800 è stata ideata per risolvere specificatamente i problemi di imballaggio su prodotti soffici e di difficile movimentazione, come gli affaldati in uscita da calandre per tubolari di maglieria. La CONPACK 1800 posta in linea con le calandre, con l'ausilio di trasportatori a nastro, elimina la manualità fino ad imballo avvenuto. Grazie alla sua versatilità è anche possibile utilizzare la CONPACK 1800 per l'imballo di rotoli di altezza fino a mm. 1100.

La macchina si compone di:

- introduttore a nastro con guide registrabili
- avvolgimento del rotolo con film di polietilene proveniente da una bobina superiore ed una inferiore per evitare sfridi di materiale
- termosaldatura longitudinale mediante resistenze a riscaldamento continuo con adeguamento automatico della saldatura alla mezzzeria del prodotto
- chiusure laterali termosaldate ad impulsi con rifilatura e recupero dello sfrido
- rulliere a rulli frizionati con interposti tra-

slatori a cinghie in uscita dalla macchina
- accumulatore a nastro, avanzamento passo passo in uscita.

A RICHIESTA:

- accumulatore per caricamento automatico
- unità di pesatura, stampa di packing list ed etichettatura del prodotto imballato.

DATI PRODUTTIVI:

Da 140 a 150 imballi/ora.

DATI TECNICI	
Larghezza prodotto	1200 mm.
Profondità prodotto	700 mm.
Altezza prodotto	400 mm.
Alimentazione elettrica	V220/380x3+ T neutro 50 Hz
Potenza installata	kw 2
Consumo d'aria	NL 16
Peso totale della macchina	kg 1550

MISURE D'INGOMBRO	
Lunghezza	1.860 mm.
Larghezza	2.400 mm.
Altezza	1.765 mm.



MACHINE AUTOMATIQUE A EMBALLER MODELE CONPACK 1800

Ce modèle emballé le tissu sur barquettes ou dossé à livre dans un film en polyéthylène à épaisseur 60÷150 microns.

La "CONPACK 1800" est projetée pour résoudre les problèmes spécifiques sur les produits souples avec une manipulation difficile, par ex. les tissus dossés à la sortie des calandres à bonneterie circulaire. Placée en ligne avec des calandres, en utilisant des tapis roulante, la "CONPACK 1800" élimine la manipulation jusqu'à la fin de l'emballage. Grâce à sa performance, on peut utiliser aussi la CONPACK 1800 pour l'emballage des rouleaux de tissu avec laize maxi mm 1100.

La machine est équipée de:

- tapis roulant à l'entrée avec des guides à régler;
- enroulement du matériel dans le film en polyéthylène alimenté par une bobine supérieure et une bobine inférieure pour éviter des déchets du film;
- thermosoudure longitudinale par des résistances à chauffage continu avec arrangement automatique de la soudure à la moitié du produit.
- thermosoudures latérales à impulsion

avec coupe et récupération du déchet.

- tapis à roulettes frictionnées avec des translateurs à courroies à la sortie de la machine.
- magasin à tapis roulant à la sortie avec marche pas à pas.

SUR DEMANDE:

- magasin de chargement automatique à l'entrée;
- système à peser, imprimer la liste des colis, étiqueter le produit emballé.

DONNES DE PRODUCTION:

De 140 jusqu'à 150 emballages/heure.

DONNES TECHNIQUES	
Longueur max. du produit	1200 mm.
Profondeur maxi du produit	700 mm.
Hauteur maxi du produit	400 mm.
Alimentation électrique	V220/380x3+ T neutro 50 Hz
Puissance électrique installée	kw 2
Absorption d'air par cycle	NL 16
Poids total de la machine	kg 1550

DIMENSIONS DE SURFACE	
Longueur	1.860 mm.
Largueur	2.400 mm.
Hauteur	1.765 mm.



AUTOMATIC PACKING MACHINE MODEL CONPACK 1800

This model packs fabric boards and folded pieces into polyethylene film having thickness 60÷150 microns.

Model "CONPACK 1800" had been designed to solve the specific problems on soft products with hard handle, like folded pieces coming from calenders for knitted tubular fabric. Model "CONPACK 1800" can be placed in line with calenders; by using band conveyor, it prevents to handle material till finished package. Thank to its performance, you may also use "CONPACK 1800" for rolls packing up to max. mm. 1100 height.

Machine is equipped with:

- feed conveyor with setting guides;
- roll wrapping unit with polyethylene foil coming from both up- and downside bobbins to avoid material waste;
- longitudinal thermowelding by continuous warming resistances with automatic seal adjustment to product centre;
- lateral impulse thermowelding with cut and waste collection;
- clutching drums conveyor with belt translation on machine delivery;
- store conveyor on delivery moving step by step.

UP ON DEMAND:
 – entrance storage for automatic feed;
 – unit with weight, packing list printing and package label operations.

PRODUCTION DATA:
 From 140 up to 150 packages per hour.

AUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINE MODELL CONPACK 1800

Dieses Modell verpackt auf Kartonrollen aufgewickelten oder zur Hälfte gefalteten und dann aufgewickelten Stoff in Poliethylenfolie die 60÷150 Mikron stark ist.

Die CONPACK 1800 wurde hauptsächlich entwickelt, um Verpackungsprobleme bei weichen und schwer zu bewegenden Produkten zu lösen, so zum Beispiel gefaltete Produkte. Integriert man die CONPACK 1800 in einer Reihe mit Kalandern, so umgeht man, mit Hilfe von Förderbändern, manuelles Eingreifen bis hin zur vollständigen Verpackung. Dank ihrer vielseitigen Verwendbarkeit kann man die CONPACK 1800 auch zur Verpackung von Rollen bis zu einer Höhe von 1100 mm verwenden. Die Maschine setzt sich folgendermaßen zusammen:

- Bänderführung mit verstellbarer Führung.
- die Poliethylenrolle wird mit Hilfe einer oben- und einer untenstehenden Spule abgewickelt, um so Materialabfall zu vermeiden.
- Thermoschweißung in Längsrichtung durch sich kontinuierlich erwärmende Widerstände mit automatischer Anpassung des Schweißvorgangs an das Produkt.
- Thermogeschweißte, durch Impulse

gesteuerte seitliche Schließung mit Nachschneiden und Wiederverwendung des Abfalls.

- Rulliermaschine mit Reibungsrollen mit dazwischengeschalteten Riemenübertragern am Ausgang der Maschine.
- Bandakkumulator, schrittweiser Verschluss am Ausgang.

AUF ANFRAGE:

- Akkumulator zum automatischen Beladen
- Wägeinheit, Druck der Packliste und Etikettierung des verpackten Produktes.

PRODUKTIONS DATEN:

Ab 140 bis 150 Verpackungsvorgänge pro Stunde.

TECHNICAL DATA	
Max. product length	1200 mm.
Max. product width	700 mm.
Max. product height	400 mm.
Electric supply	V220/380x3+ T neuter 50 Hz
Installed power	kw 2
Air absorption per cycle	NL 16
Total machine weight	kg 1550

OVERALL DIMENSIONS	
Length	1.860 mm.
Width	2.400 mm.
Height	1.765 mm.

TECHNISCHE DATEN	
Breite der Produkte	1200 mm.
Tiefe der Produkte	700 mm.
Höhe der Produkte	400 mm
Elektrische Versorgung	220/380x3+ T neutral 50 Hz
Installierte Potenz	kw 2
Luftverbrauch	NL 16
Gesamtgewicht der Maschine	kg 1550

ABMESSUNGEN	
Länge	1.860 mm.
Breite	2.400 mm.
Höhe	1.765 mm.

EMBALADORA AUTOMATICA MOD. CONPACK 1800

Este modelo embla en hoja de polietileno de 60÷150 microns de espesor, tejido de doble ancho o plegado a libro.

La CONPACK 1800 fue ideada para resolver específicamente los problemas de embalaje de productos blandos o de difícil movilización, como los enfaldados para tubulares de género de punto en salida de calandras. La CONPACK 1800 puesta en línea con las calandras, con el auxilio de bandas transportadoras, elimina el trabajo manual hasta la terminación del embalaje. Gracias a su versatilidad es posible utilizar la CONPACK 1800 para el embalaje de rollos de hasta 1100 mm de alto.

La máquina está compuesta por:

- introductor de banda con guías registrables
- envoltura del rollo con película de polietileno proveniente de una bobina superior y una inferior para evitar residuos de material
- termosoldadura longitudinal por medio de resistencias con recalentamiento continuo y adaptación automática de la soldadura al centro del producto
- cierres laterales termosoldados a impulsos con ribeteado y recuperación del residuo

– transportador a rodillos friccionados con intercalación de trasladadores a correas, en salida

– acumulador de cinta, avanzamiento paso a paso en salida.

A PEDIDO:

- acumulador para carga automática
- unidad de peso, estampa de packing list y etiquetación del producto embalado.

DATOS PRODUCTIVOS:

De 140 a 150 embalajes/hora.

DATOS TÉCNICOS	
Anchura de los productos	1200 mm.
Profundidad de los productos	700 mm.
Altura de los productos	400 mm
Alimentación eléctrica	220/380x3+ T neutro 50 Hz
Potencia instalada	kw 2
Consumo de aire	NL 16
Peso total de la máquina	kg 1550

DIMENSIONES	
Longitud (largo)	1.860 mm.
Ancho	2.400 mm.
Alto	1.765 mm.

